

Технические характеристики установки УВНК-15

Потребляемая мощность, кВт	430
Рабочая среда – вакуум, Па (мм рт. ст.)	$6,65 \cdot 10^{-1}$ ($5 \cdot 10^{-3}$)
Масса металла в тигле, кг	15–25
Температура металла в тигле, °С	1700
Температура в печи подогрева формы, °С	1700
Скорость вертикального перемещения, мм/мин	3–80
Максимальный размер отливки, мм	600
Максимальный температурный градиент, °С/см	60–80
Производительность, шт./сут	3–12
Занимаемая площадь, м ²	50