

УВЕДОМЛЕНИЕ О РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА НАЦИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

1. Разработчики

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт оптико-физических измерений»  
119361, г.Москва, ул.Озерная, 46

2. Объект стандартизации с указанием кода ОКС:

Неразрушающие испытания. ОКС 19.100

3. Наименование проекта национального стандарта:

Аддитивные технологии. Меры для дефектоскопии изделий, выполненных методами аддитивных технологий.

ПНС 1.0.182-1.008-18

4. Положения, отличающиеся от положений соответствующих международных стандартов: –

5. Срок публичного обсуждения: 2 месяца

6. Прием замечаний по проекту осуществляется по адресу:

119361, г.Москва, ул.Озерная, д.46;

тел./факс. 8 495 781 28 69

e-mail: [streltsov@vniiofi.ru](mailto:streltsov@vniiofi.ru) Стрельцов А.В.

7. Копию проекта национального стандарта можно получить:

119361, г.Москва, ул.Озерная, д.46;

тел./факс. 8 495 781 28 69

e-mail: [streltsov@vniiofi.ru](mailto:streltsov@vniiofi.ru) Стрельцов А.В.

Руководитель ПК 5 ТК 182



Н.П. Муравская

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к проекту стандарта

«Аддитивные технологии.

**Меры для дефектоскопии изделий, выполненных методами аддитивных технологий»**

## 1 ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ДОКУМЕНТА

Основанием для разработки документа является Программа национальной стандартизации Российской Федерации, тема ПНС 1.0.182-1.008-18.

Разработка документа обусловлена необходимостью нормативного закрепления терминов и определений, касающихся мер для дефектоскопии изделий, выполненных методами аддитивных технологий.

## 2 КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ДОКУМЕНТА

Целью разработки национального стандарта является закрепление терминов и определений, касающихся мер для дефектоскопии изделий, выполненных методами аддитивных технологий.

Задача: обеспечение настоящим национальным стандартом предприятий и организаций, выполняющих изготовление и метрологическое обеспечение мер для дефектоскопии изделий, выполненных методами аддитивных технологий.

В данном стандарте описаны термины и определения, применимые к мерам для дефектоскопии изделий, выполненных методами аддитивных технологий.

Вводится впервые.

### 3 СВЕДЕНИЯ О РАССЫЛКЕ ПРОЕКТА ДОКУМЕНТА

Подготовленный проект документа был направлен в ТК-182 для публикации (рассылки организациям, разрабатывающим и выпускающим изделия, выполненные методами аддитивных технологий).

### 4 ИСТОЧНИКИ ИНФОРМАЦИИ

ГОСТ Р 56542-2015 «Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов»

ГОСТ Р 57911-2017 Изделия, полученные методом аддитивных технологических процессов. Термины и определения.

ГОСТ Р 57586-2017 Изделия, полученные методом аддитивных технологических процессов. Общие требования

ГОСТ Р 55724-2013 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые.

ГОСТ 7512-82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод (с Изменением N 1).

ГОСТ Р ИСО 3452-3-2009 Контроль неразрушающий. Проникающий контроль. Часть 3. Испытательные образцы.

EN1711-2000 «Контроль неразрушающий сварных соединений. Вихретоковый контроль сварных соединений при комплексной оценке».

РД 13-05-2006 Методические рекомендации о порядке проведения магнитопорошкового контроля технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах.

Руководитель разработки,

Руководитель службы качества ФГУП «ВНИИОФИ»



Н.П. Муравская