

В ПЕРЕД

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Посвящается
Всесоюзному
дню авиации —
18 августа

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ и АДМИНИСТРАЦИИ — ВИАМ
№ 1 18 августа 1935 г. № 1

ВПЕРЕД К ВЕРШИНАМ АВИАЦИОННОЙ КУЛЬТУРЫ!

Сегодня трудящиеся великой нашей родины празднуют День советской авиации.

Партия под руководством гениального вождя, нашего родного Сталина положила много трудов для того, чтобы создать свой мощный воздушный флот.

Вся страна строила и пестовала его как свое родное, любимое дитя.

Сегодня миллионы трудящихся нашего великого Союза с гордостью поднимут головы и с величайшим удовлетворением увидят в голубом небе — стальные птицы — творение рук своих — управляемые бесстрашными и гордыми соколами нашей социалистической родины.

Наша авиация выросла, окрепла и становится лучшей в мире авиацией. Не покладая рук, мы должны работать над тем, чтобы летать еще быстрее, выше и дальше. Эти задачи требуют от нашего Института колоссальнейшего напряжения нашей воли и энергии.

Мы дали авиазаводам ряд сплавов, обеспечивающих высокую прочность моторам и самолетам. В области материалов для самолетов, действующих на продолжительные полеты, мы должны еще много работать и работать крепко, чтобы в кратчайший срок дать нашим конструкторам для осуществления их творческой мысли, лучшие материалы с максимальными запасами прочности.

Культурно строить и культурно летать — является основным лозунгом нашей авиации.

На наш Институт партией и правительством возложена огром-

ной важности задача, — экспериментируя в своих лабораториях — одновременно вести подготовку для выхода из лаборатории на производство, и на заводе немедленно осваивать и внедрять новые виды авиаматериалов и полуфабрикатов для самолето- и моторостроения.

Эта огромной важности задача быстрого внедрения новых видов авиаматериалов, к сожалению, недопонимается некоторыми заводами, в результате чего бригадам института приходится встречать сопротивление со стороны заводских работников.

Это сопротивление основано на косности и консерватизме некоторых заводских работников, ставящих иногда свои заводские интересы выше общегосударственных задач. Наши же работники на заводах не всегда умеют хладнокровно и по-большевистски преодолевать эти сопротивления.

Каждый работник Института должен бороться за то, чтобы марка «ВИАМ» была лучшей маркой в авиации.

Особенно слаба связь наших материаловедов с конструкторами. Этот разрыв, особенно чувствуется при внедрении новых материалов.

Преодолевая все трудности, стоящие перед Институтом на пути внедрения наших работ на заводы, добьемся того, что наша авиация будет авиацией — самой лучшей в мире.

Да здравствует наша лучшая авиация и ее славные строители!

Да здравствует т. Сталин — организатор и вдохновитель строительства советской авиации.

НАЛАЖЕНА ДЕЛОВАЯ СВЯЗЬ

В течение последнего года, установилась постоянная и прочная техническая связь с вашим институтом, разрешившим целый ряд производственно-практических вопросов.

Совместно, впервые в заводском масштабе, осуществлена протравка дюрала, с целью повышения его антикоррозийных свойств, (исп. инж. Клименко) глубокое и серьезное изучение которых, дало возможность также установить оптимальные сроки службы дюрала с момента обнаружения поверхностной коррозии.

Завод неоднократно получал помощь от ВИАМ'а в части положительного и исчерпывающего разрешения вопросов сушки древесины (исп. инж. Бураков и инж. Владышевский). Причем не менее значительная помощь была оказана заводу по вопросам покрытия металлов, защитными от коррозии пленками, путем кадмирования, оцинкования и хромирования, а также по лакокрасочным покрытиям.

Проведение всех этих мероприятий придало совершенный и культурный вид продукции с полутным увеличением срока службы деталей.

В ближайшее время нам нужна помощь по освоению процесса термообработки хромомолибдена, для успешного окончания работы по новым лакокрасочным покрытиям и окончательной наладки и внедрения хромирования.

Техническ. директ. 3-да
И. Косткин.



ВСЕСОЮЗНОМУ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОМУ ИН-ТУ АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Центральный Аэро-Гидродинамический Институт им. проф. Н. Е. Жуковского поздравляет руководящий состав, инженерно-технический и рабочий персонал Института с 3-летием его существования.

Коллектив ВИАМ'а за сравнительно короткий срок добился больших успехов в области освоения, организации производства и внедрения новых материалов в наш Красный воздушный флот. Эти успехи стали возможны только благодаря тесной связи Вашего Института с металлургическими заводами и проектирующими самолеты организациями.

В своей повседневной работе ЦАГИ крепко держит и впредь будет держать связь с Вашим Институтом, получая от Вас реальную помощь в своей работе по созданию опытных образцов самолетов.

От души желаем коллективу ВИАМ'а дальнейших успехов в деле освоения и внедрения новых материалов в наше самолетостроение.

Зам. Нач. ЦАГИ проф.
А. Н. ТУПОЛЕВ.

„У нас не было
авиационной про-
мышленности.

У нас она есть
теперь“

(Сталин)

Советскому мотору и Самолету

лучшие в мире авиаматериалы

„КАДРЫ РЕШАЮТ ВСЕ“ (СТАЛИН)



Доктор химии КРЕНИГ В. О.

ТАЛАНТЛИВЫЙ УЧЕНЫЙ

Всего 8 лет тому назад он окончил Мех. маш. институт и начал свою производственную работу на научно-исследовательском поприще.

Блестящие способности, необычайная работоспособность, исключительные умения организовать свой труд, систематическая работа над собой — вот отличительные черты этого молодого ученого, ставшего в столь короткий срок крупнейшим специалистом в области металловедения и беспорным авторитетом, широко известным не только в Союзе, но и за границей, в вопросах коррозии и защиты металлов от нее.

Под его руководством коррозионная лаборатория ВИАМ стала ведущей лабораторией, не только в авиапромышленности, но и в других отраслях народного хозяйства.

Владимир Оттович выполнил ряд научно-исследовательских работ, имеющих большое теоретическое значение, и практическую ценность.

Им опубликовано около 50 научных трудов, из них больше 10 в зарубежных научно-технических журналах. Первым из научных работников ВИАМ, Владимир Оттович блестяще защитил научную диссертацию на ученую степень доктора химии.

Чрезвычайно продуктивная научно-исследовательская работа сочетается Владимиром Оттовичем с непосредственной практической работой в цехах авиазаводов, внедряющих новые материалы или новые технологические процессы. Одновременно Владимир Оттович ведет большую работу по подготовке кадров, являясь профессором и руководителем кафедры в КМММИ.

За 8-летнюю работу в авиапромышленности, он многократно был премирован, как лучший ударник, образцовый производственник и руководитель лаборатории.

Непрерывно совершенствуясь и упорно работая, успешно овладевает он высотами науки и техники являясь одним из тех специалистов советской формации, под руководством которых наша авиапромышленность выйдет на первое место в мире.

Павлов, Калинин, Туманов.

Юля КАЛИНИНА

Над газовой коррозией Юля КАЛИНИНА начала работать еще в 1933 г. На ее долю выпало препятствий и неудач больше чем обычно приходится на каждого начинающего работника. В начале не было даже компрессора, который приходилось одалживать у рентгеновцев, неумолимо отбиравших его всякий раз, когда он им требовался. Приходилось пытаться извлекать из подручных из игрушечной, смехотворной «стукалки», которую работники снабжения называли почему-то компрессором, а работники лаборатории, — более обосновано — «чихающей блохой».

Не было и помещения где надо было расположить довольно громоздкую ап-



паратуру. Приходилось кочевать по разным лабораториям причем все хозяева их были не весьма гостеприимны. Было и еще множество различных неполадок и неудач, столь обычных в каждой новой работе.

Все это надо было преодолеть.

Сейчас, — через 2 года — она с удовлетворением может оглянуться на пройденный путь. Сейчас есть установка, и регулярно и нормально проводящиеся эксперименты. Налицо уже большой и серьезный материал.

Важнейшими составными частями работы научного сотрудника, является проработка литературного материала и освоение методики эксперимента. Надо сказать, что с этими обоими частями Юля Калининна справилась успешно. Вся литература проработана достаточно подробно и критически. Методика совершенно нового эксперимента проработана с исключительной добросовестностью и тщательностью. (Надо заметить, что эти качества вообще характерны для нее).

Сейчас заканчивается первый этап работы: исследование газовой коррозии в простых углеродистых сталях или сталях, содержащих всего одну присадку. В дальнейшем будут изучены стали

с многими присадками, т. е. те, которые применяются в моторостроении и тогда безусловно можно будет говорить о крупном практическом значении этой работы.

Коррозионная лаборатория — один из наиболее старейших и сплоченных коллективов ВИАМ, может с удовлетворением отметить, что Юля КАЛИНИНА из «новичка» превратилась в полноправного, полноценного члена их коллектива.

Юля КАЛИНИНА — старая комсомолка и в нашем комсомольском коллективе проявила себя так же как и на производстве. Здесь так же ее отличительными чертами является добросовестность, скромность, дисциплинированность.

Этой зимой она была выбрана в члены РАЙСОВЕТА, и сейчас ее общественная работа целиком в нем. Она является членом конфликтной комиссии по изобретательским делам. Приходится преодолевать с одной стороны бюрократизм и незаконную скудность многих организаций, с другой — «арапство» и рвачество лихих «изобретателей». Юля КАЛИНИНА — безусловно является образцом комсомолки, прекрасно сочетающей отличную работу на производстве с громадной общественной работой.

Б.

Рубен АМБАРЦУМЯН

Лучший инженер — комсомолец

Рубен Амбарцумян — проявил себя за сравнительно короткий срок работы в ВИАМ'е как энергичный инженер,



прекрасный производственник и общественник.

Результатом его работы, под руководством проф. В. О. Кренига в области улучшения радиаторных материалов является налаженный, в настоящее время, процесс изготовления радиаторов из медных трубок, исключаяющий полностью их растрескивание — неизбежную болезнь латунных радиаторов. Им же был разработан метод бескислотной пайки, предотвращающий коррозию радиаторных трубок.

Продуманное и внимательное проведение экспериментов в горючих смесях имели своим следствием получение целого ряда ценных теоретических и практических результатов.

Громадную производственную работу Рубен сочетал с большой комсомольской работой, являясь зам. секретаря комитета ВЛКСМ Института по марксистско-ленинскому воспитанию, находя наряду с этим время для повышения своей военной квалификации. Он участвовал в районных, городских и областных стрелковых соревнованиях, где показал себя прекрасным стрелком.

Рубен — один из лучших комсомольцев-инженеров.

Ф.

Сергей ГЛАЗУНОВ

Сергею Георгиевичу Глазунову комсомольцу всего только 27 лет. Несмотря на молодость, он благодаря энергии, серьезному и вдумчивому отношению к работе по избранной им специальности отлично справляется с работой старшего инженера лаборатории легких сплавов и ведет самостоятельно ряд важнейших научно-исследовательских тем. Для высокочастотных сплавов «ВВ» необходима была титановая лигатура. Тов. Глазунов разработал метод приготовления ее и пригласил опытного партию для производства. Тов. Глазунов один из активных участников по внедрению сплавов «ВВ» на зав. Ворошилова. Он в этом году проделал большую работу по оказанию техпомощи заводом по внедрению новых авиаматериалов для моторов по разработке спецификаций на алюминиевое литье.

Тов. Глазунов сдал в печать Металлургиздату свои труды по приготовлению лигатур Al—Cu—Ti. Отличная работа тов. Глазунова уже неоднократно отмечалась общественностью и руководством института.

Я. А.



трубки в количестве около 600 шт. в основном в механич. маст. Рентгеновского Ин-та и других 10 предприятиях Москвы.

Огромная техническая идея, воплощенная в действующий агрегат.

Скромный, с большой технической и научной эрудицией, инженер-изобретатель С. В. Сергеев — человек полностью освоивший технику далеко за пределами своих обязанностей, заслуженно утвержден в правах автора не только у нас в Союзе, но и в Германии, США и Голландии.

Этот пример исключительно глубокой



и серьезной проработки столь большой и ответственной изобретательской темы, особенно в нашем научно-исследовательском институте, должен быть воспринят каждым научным и техническим работником и изобретателем.

В. Езерский.

ОТ ИДЕИ — К ДЕЙСТВУЮЩЕМУ АГРЕГАТУ

«Изобретательство в нашей стране — это могучий источник технического прогресса».

большой мощности построены лишь в двух лабораториях Англии и в нашем Союзе П. И. Стрельниковым в Харькове.

Во всех этих конструкциях применены различные системы уплотнений в месте ввода вращающегося анода в трубку.

Однако устройство такого бы то ни было вращающегося уплотнения нельзя считать радикальным разрешением вопроса.

С. В. Сергеевым была поставлена задача создать трубку могущую служить вполне надежным инструментом при длительной работе.

Вопрос уплотнения, у вращающегося штока анода, был успешно разрешен путем оригинального способа — соединения трубки и высоковакуумного насоса в один агрегат. Благодаря чего отпала надобность во вращающихся уплотнениях в высоковакуумной части трубки.

Шток вращающегося анода в трубке конструкции С. В. Сергеева пропущен через насос таким образом, что вокруг него образуется кольцевой зазор, через который происходит отсасывание из трубки воздуха, истекающего из сопла парами ртути или специального масла.

Крупное значение такой мощной трубки в народном хозяйстве нашего Союза совершенно очевидна, т. к. она найдет себе применение, как в лабораториях исследовательских институтов, так и в промышленности и некоторых областях медицины, открывая при этом значительные возможности:

а) сокращение времени экспозиции при структурном рентгено-анализе от 10 до 100 раз, по сравнению с существующими

трубками, причем это преимущество особенно разительно при анализе минералов, содержащих редкие элементы. В этом случае сокращается срок анализа требующий ныне 1-2 месяца до нескольких часов.

б) Значительно расширяется область применения рентгено-анализа в промышленности, как метода контроля технологических процессов и качества продукции в производстве.

в) Возможность анализа быстротекущих процессов и их кинематографии.

д) Упрощение аппаратуры для структурного анализа на с'емках при высоких температурах и т. д.

Эту сложную конструкцию, при осуществлении которой разрешили ряд сложных «смежных» технических вопросов удалось реализовать в минимально возможный короткий срок, благодаря исключительно серьезному и деловому подходу самого автора и широкой помощи, оказанной администрацией Института.

С. В. Сергеев в течение двух лет, будучи полностью загружен разрешением ряда ответственных работ — заказов нашей промышленности, систематически уделял каждую свою свободную минуту, сначала при постройке опытного экземпляра трубки, затем ее наладке и испытании, имея одновременно серьезные и ответственные общественные нагрузки.

Пробный экземпляр трубки построен и прошел предварительные испытания, подтвердив все расчеты и надежды автора.

Этот успешный результат, обеспечен благодаря технически грамотного и добросовестного изготовления деталей

Задача разработки новых высокопрочных сплавов для авиации, требует для своего успешного разрешения подробного изучения процессов структурных превращений происходящих в сплавах.

Одним из основных методов позволяющих изучать эти процессы является — рентгенографический метод.

Возможности этого метода, позволяющего определить атомную структуру сплава, до сих пор, не в полной мере, использовались при изучении механизма структурных превращений, что имеет важное значение для понимания и дальнейшего усовершенствования процессов термообработки, являющейся важным фактором повышения механических качеств сплавов.

Причиной тому весьма длительные выдержки при рентгено-с'емках структуры.

Значительное сокращение экспозиции, в этих случаях возможно получить в основном за счет увеличения мощности трубки, которая ограничена однако — благодаря сильному местному разогреву анода, в особенности при остром фокусе, — что приводит к разрушению анода.

С этими вопросами вплотную столкнулся инженер Сергеев С. В.

По окончании в 1932 г. Мех. маш. ин-та, серьезно и глубоко он занялся изучением основных методов исследования металлов, начав работу по структурным превращениям сплавов.

Проводя значительную часть своей первой работы рентгеновским методом, неудовлетворяясь результатами получаемыми на лучших существующих до сего времени образцах рентгеновских трубок, он в начале 1933 г. предложил новую и оригинальную конструкцию мощной рентгеновской трубки с вращающимся анодом.

Вся основная трудность осуществления такой конструкции состоит в устройстве ввода штока вращающегося анода, с тем чтобы избежать натекания воздуха в месте ввода штока, в высоковакуумную часть трубки.

До сего времени структурные трубки

ОПРАВДАТЬ ДОВЕРИЕ ПАРТИИ

«У нас не было авиационной промышленности. У нас она есть теперь».

(И. СТАЛИН).

Эти исторические слова нашего любимого учителя и вождя мирового пролетариата тов. СТАЛИНА, обязывают всех трудящихся нашего великого Советского союза, с еще большей энергией бороться за то, чтобы наш воздушный флот был лучшим в мире.

Сегодня в день смелого, авиационная промышленность отчитывается перед пролетариатом СССР о своей работе, за истекший период, несет свой рапорт о том, как она выполнила задание партии и правительства, об укреплении мощи нашей страны.

Касаясь работы нашего Института, мы должны констатировать, что коллек-



Нач. ВИАМ'а В. М. Десятников.

тив работников ВИАМ'а в особенности наши лучшие ударники-отличники, раз-вернув социальное соревнование достигли за-то время значительных успехов, как в области научно-теоретических работ, так и в области практического внедрения в авиационную промышленность новых, высоко прочных материалов, усовершенствованных технологических процессов, повседневно оказывая техническую помощь авиазаводам. Это особенно чувствуется по отделу металлов и химико-технологическому отделу.

Не имея возможности перечислить все наши достижения остановлюсь кратко на некоторых из них.

Институтом окончательно проверен и внедрен в промышленность высокопрочный сплав «ВВ» по своим качествам превосходящий применяемые в Америке сплавы для самолетостроения.

Освоен и внедрен сверхтвердый сплав «Стеллит».

Окончательно освоена заливка подшипников свинцовистой бронзой для мощных авиадвигателей.

Разработана методика и произведена выплавка жаропрочных сталей, для новых мощных моторов.

Проделана большая работа по выплавке «хромансиль» для труб и листов в больших производственных партиях.

Разработана методика и изготовлено большое количество различных, специального назначения прокладок для новых типов моторов.

Освоена в производстве бакелитизированная фанера.

Изготовлена партия нового высокопрочного полотна по своим качествам и весу не уступающего лучшему заграничному авиатолотну и т. д.

Но все же, перечисленные достижения — являются далеко недостаточными по сравнению с теми требованиями, которые предъявляет нашему Институту авиационная промышленность.

«От работников авиационной промышленности — строителей самолетов и моторов — зависит дальнейшая судьба Красного воздушного флота. От вас, товарищи а не от кого-либо другого зависит сделать наш воздушный флот качественно не уступающий лучшим воздушным флотам буржуазных стран».

Это обращение товарища Ворошилова к работникам авиационной промышленности целиком относится и к нам. Ибо мы являемся той самой организацией, которой поручено столь ответственное дело, оснащение нашего воздушного флота самыми прочными и вместе с тем самыми легкими материалами.

Для нас нет, и не может быть большего почта, большей радости как доверие, оказанное нам партией и правительством на этом ответственном участке обороны страны.

Мы оправдаем это доверие любой ценой, во что бы то ни стало.

Десятников.

ководителя; в кружке тов. Газезьяна за этот же срок сменилось четыре руководителя.

Такая частая смена руководителей кружков дезориентирует слушателей и кроме вреда ничего не приносит. Этому надо объявить решительную борьбу. Надо закрепить за каждым кружком постоянного руководителя на весь учебный год.

Следующим ЦК ВКП(б) и РК ВКП(б), к десяти существующим кружкам партийным комитетом вновь организовано еще четыре кружка, из которых три кружка уже провели несколько занятий.

Кружки, работающие в 1934-35 учебном году реорганизованы с учетом их уровня подготовки и запросов слушателей с тем, чтобы с первого сентября кружки окончившие программу, приступили к занятиям по изучению истории партии по первоисточникам.

Вся наша партпросветительная сеть будет таким образом иметь кружок текущей политики, кружок сочувствующих, кандидатский кружок, кружки по изучению — основных этапов истории партии, кружок повышенного типа по изучению истории партии, кружок по изучению отдельных произведений классиков марксизма-ленинизма и наконец по изучению диалектического материализма.

Справимся ли мы с таким количеством кружков и обеспечим ли должное каче-

ство проработки материала? Нужно сказать, что квалифицированный состав пропагандистов, которым мы располагаем и конкретное руководство осуществляемое Бауминским РК с этой задачей, мы безусловно справимся расширяя сеть наших кружков до двадцати.

Для успешного выполнения поставленной задачи, мы уже теперь должны отказать от практики загрузки пропагандистов тремя, четырьмя нагрудками.

Пропагандист должен в основном нести одну нагрузку как пропагандист своего кружка.

Это мероприятие дает возможность пропагандисту лучше готовиться к занятиям, повлекать в активное участие слушателей в работу кружков.

Постановление ЦК ВКП(б) «О пропагандистской работе в ближайшее время говорит, что «В ходе занятий всех школ и кружков обязательно проводить беседы с членами кружков по вопросам политики партии и международного положения, разъясняя членам кружков неясные для них или интересующие их вопросы».

Всем пропагандистам это следует помнить.

Только при такой постановке вопроса мы сможем дать слушателю максимум знаний о жизни и деятельности нашей партии со времени ее зарождения и по сегодняшний день.

Г. Мороховец.

АЗОТИЗАЦИЯ ЦИЛИНДРОВ

В начале текущего года перед Термической лабораторией была поставлена задача — перевести на авиазаводах азотизацию цилиндров на ускоренный процесс и тем самым сократить необходимое количество оборудования.

В цилиндре, азотизации подвергается только внутренняя поверхность, а наружная предохраняется от проникновения азота с тем, чтобы иметь возможность провести в дальнейшем механическую обработку.

Из первых же опытов по ускоренному процессу выяснено, что при вполне удовлетворительных качествах азотированного слоя, мы наблюдаем значительную поведку.

Для выяснения причин поведки была поставлена специальная работа. Необходимо было установить влияние на изменение размеров изделия таких факторов:

1. Качества гальванического покрытия для предохранения наружной поверхности от азотизации.

2. Температуры и длительности отпуска для снятия внутренних напряжений.

В результате этой работы установлено, что причиной поведки является неравномерное азотирование, обуславливаемое недостаточным предохранением наружной поверхности. Влияние температуры и длительности отпуска, применяемого для снятия внутренних напряжений, в данном случае не показало заметного влияния на изменение размеров.

Эти выводы были проверены на цилиндре в лабораторных условиях, а затем в производственных и они вполне подтвердились.

В настоящее время завод приступил к внедрению ускоренного процесса в массовое производство.

Инж. Р. МАЧАЛКИН.

ЗАДАЧИ ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ ВИАМ'а

Лозунг т. Сталина «Кадры решают все», постановление ЦК нашей коммунистической партии о создании в ЦК ВКП(б) отдела науки, техники и изобретательства показывают, насколько велико значение изобретателя и изобретательского движения для социалистического строительства нашей страны.

Тов. Калинин говорит: «Что страна смотрит на изобретательство, как на одну из основных движущих сил ее технического прогресса».

Если перед Рабоче-крестьянской Красной армией и в частности перед ВВС стоит задача лучше использовать технику, овладеть ею, удлинить сроки службы и тем самым сделать ее надежной, то перед институтом стоит основная задача — дать нашему воздушному флоту такие материалы, которые бы отвечали тем задачам, которые поставлены партией и правительством перед авиацией: летать быстрее, выше и дальше, в течение круглого года.

ВИАМ может дать нашему воздушному флоту такую материальную часть, которая будет отвечать всем этим требованиям.

Кроме прочности и легкости металлов необходимо иметь такие краски, лаки, пластмассы, которые бы надолго могли предохранять от порчи нашу материальную часть в период ее эксплуатации.

Второй вопрос — это маскировка самолета в полете и на аэродроме. Нужно подобрать такие краски или спец. пластмассы, которые бы, не нарушая аэродинамики и прочности, давали бы наименьший коэф. видимости в полете.

НКО СССР надеется, что эти актуальные задачи Всесоюзный Институт авиационных материалов при мобилизации изобретательской общественности — инженеров, техников и научных работников тесно связанных с работой авиазаводов под руководством партийной организации выполнит с честью.

НКО СССР.

К вопросу организации партийной учебы

Постановление ЦК ВКП(б) «о пропагандистской работе в ближайшее время» требует такой организации партийной учебы, которая обеспечивала бы высокое качество изучения ленинизма и истории партии.

Суть этой организации состоит в решительной враждебности-сезонности, трафарету, формализму и шаблонности, которые не могут быть в такой области как политико-воспитательная и пропагандистская работа.

Из подведенных нами итогов учебы известно, что в отдельные кружки попадали товарищи, которые по своему уровню подготовки не соответствовали той программе, которая была выработана для них. (Кружок политэкономики и кружок № 2 по истории партии). Занятия в таких непосильных для некоторых

слушателей кружках, носило формальный характер.

Известно, что непосещение даже одного занятия слушателем нарушает ритм занятий всего кружка. «Теория» о том, что условия работы нашего института не позволяют регулярно посещать занятия достаточно осуждены. Мы знаем товарищей, которые работают на заводах и аккуратно посещают политзанятия. К таким товарищам относятся тов. Марченко (ХТО), Ржевников (ОМ), наконец взятъ нач. института тов. Десятникова, он не менее других загружен работой, однако он посещает регулярно кружок диамата. Частая смена руководителей кружков, — также является недостатком нашей политико-воспитательной работы. Так например, в кружке тов. Шабалина, за учебный 1934-35 г. сменилось три ру-

В течение первого трехлетия своего существования работа ВИАМ'а была направлена в сторону расширения круга материалов, применяемых в авиационной промышленности.

Так, совместно с нашими самолетными заводами, проведены опыты применения стали «хромансиль» вместо хромомолибденовой, а совместно с моторными заводами, разрешена проблема применения свинцовистой бронзы в качестве антифрикционного сплава взамен высокооловянистых баббитов. Некоторое практическое применение получила работа инж. Канторовича по исследованию механических качеств хромистых сталей, могущих отчасти заменить хромо-никелевые. Кроме того, с помощью ВИАМ'а внедрены некоторые процессы технологии обработки металлов, например: азотирование шестерен и стеллитирование выпускных клапанов мотора М-34.

Если к этим основным производственно-техническим достижениям добавить разработку некоторых тем научно-технического характера из области структурного рентгенографического анализа (проф. Бахметьева) и коррозии (под руководством проф. Акимова и Кренига), то этим будет исчерпан основной комплекс вопросов, получивших разрешение в течение трехлетнего существования ВИАМ'а.

Мы готовы удовлетвориться достигнутыми результатами на пройденном этапе развития Института, принимая во внимание первоначальные трудности организационного характера, отсутствие подготовленных к научно-технической работе квалифицированных сотрудников и т. д.

Но, в настоящее время ВИАМ располагает весьма многочисленным штатом

Очередные задачи ВИАМ'а

работников, из коих на ИТР приходится свыше 60% и на обслуживающий персонал — около 40%. При соответствующем внимании к качественному подбору сотрудников, Институт должен располагать теперь подготовленными научно-техническими кадрами.

В программу работ ВИАМ'а на текущий год включено 145 тем по отделу металлов и 90 тем по прочим отделам. До конца операционного года осталось неполных два квартала. Не дожидаясь годового отчета, необходимо подвести итоги по проведенным работам в первом полугодии с тем, чтобы во втором полугодии подготовить разрешение нижеследующего цикла вопросов по отделу металлов:

1. Вопросы, связанные с повышением качества.

А. По цветным сплавам:

1) Уточнение и унификация методов количественного определения основных элементов и примесей в легких сплавах;

а) Согласование заводских методов химического определения таких элементов как кремний, магний и железо. До сего времени в результатах количественных определений этих элементов на разных заводах существует ряд противоречий.

б) Разработка методов ускоренного спектрального анализа плавов.

2) Установление наиболее действительных методов борьбы с пористостью в отливках в применяемых нами легкими сплавах.

3) Изучение методов борьбы с шлаковыми включениями в слитках, предназ-

наченных для горячего прессования (особое внимание обратить на дефекты труб и допастей).

4) Изучение степени влияния примесей на качественные показатели сплавов:

а) влияние железа на механические качества силумина,

б) влияние сурьмы, мышьяка, цинка, свинца и железа на оловяную бронзу,

в) влияние окиси алюминия в исходном алюминии на механ. качества литья и разработка методов количественного определения глинозема.

Б. По черным металлам.

1) Установление методики контроля стали на шлаковые включения: металлографический, химический, электромагнитный.

2) Изучение степени влияния пороков стали на предел утомляемости (влияние шлаковых включений, волосовин и пр.).

II. Технические требования к материалам.

1. Участие в просмотре и корректировании техусловий на материалы.

2. Совместная с металлургом ГУАП разработка основных положений для выбора и назначения сталей и цветных сплавов в моторно-и самолетостроении.

3. Совместная с металлургом ГУАП просмотр и уточнение спецификаций сталей и цветных сплавов.

Вообще следует отметить, что отчеты ВИАМ'а по проведенным исследованиям, должны печататься в периодиче-

ских изданиях безотлагательно для получения возможности их быстрейшего использования на заводах авиационной промышленности, но при этом помнить, что исследовательская работа может считаться законченной только после обсуждения ее практических результатов и оценки ее значения на соответствующей конференции заводских лабораторий, и в некоторых случаях — после защиты теоретических выводов при участии высших научных учреждений союза (вплоть до Академии наук).

В заключение обращаю внимание работников ВИАМ'а, что авторитет среди заводов, которым должен обладать научно-исследовательский институт завоевывается не шумихой и рапортами, а упорной деловой дружбой работой и направлением максимального практического эффекта. При этом нужно помнить, что заводские лаборатории тоже не дремлют и проводя в заводской обстановке значительную опытно-исследовательскую работу привыкли ее оценивать скромно, но верно — по результатам производства. Поэтому, та помощь, которая оказывалась ВИАМ'ом нашей промышленности не дает пока права праздновать победу и мы вправе требовать от Всесоюзного института авиационных материалов, располагающего значительными техническими возможностями — большей эффективности в его работе.

Обращаясь ко всему коллективу ВИАМ'а надеюсь, что задачи, стоящие перед институтом, будут выполнены с честью и послужат повышением качества материальной части нашей промышленности, обеспечивающей все тактико-технические требования воздушного флота.

Начальник ГУАП Г. Корсаев.

Комсомольская организация института ко Дню авиации приходит с целым рядом достижений.

Комсомольцы и б/п молодежь института успешно овладевают техникой. Такие люди — «отличники» производства, как Амбарцумян, Сергеев, Глазунов, Ливанов, Калинин, Дусыцкий, Просветов, Попов, Стройнов и др. могут показать пример не только молодежи, но и некоторым нашим «старичкам».

Этот список можно продолжить. Значительно улучшилось качество подлечебы. Хорошо были в зимний период проведены работы по физкультуре и военно-техническому экзамену, что выдвинуло в свое время наш институт в число передовых предприятий в Бауманском районе, особенно по физкультуре и стрелковой работе.

Легкой кавалерией проведена значительная работа по укреплению дисциплины (борьба с опозданиями) по продвижению работ в мех. мастерских.

На основании обследования «ЛК» выработано положение об авторстве научно-исследовательских работ и т. д.

Наряду с этим в нашей работе имеются и крупные недостатки. Основное это то, что мы занимаемся до сих пор еще больше хозяйственными вопросами, чем вопросами коммунистического воспитания нашей молодежи.

Мы еще недостаточно чутки к своим товарищам. Случай когда никто из комсомольцев ХТО и всего ин-та не был у Кати Беликовой, в течение 4 месяцев ее болезни; случай когда проводить большого комсомольца или молодого товарища никто не приходил, говорит за то, что мы еще не ценим человека так как его надо ценить.

Мы не проверяем своих решений, а

отсюда расхлябанность отдельных товарищей, зачастую не плохих людей.

У нас нет еще такой спаянности среди ребят, которая бы двигала их на решительные подвиги.

У нас еще низок политический уровень некоторой части комсомольцев, что приводит к тому, что отдельные комсомольцы (Быстров—АХО — отказ от мобилизации в военную школу не поднимаются на принципиальную высоту. Военно-физкультурная работа у нас в летний период значительно ослабла — лишнее подтверждение того, что мы не беремся за реализацию своих же решений.

Интернациональное воспитание наших комсомольцев не на высоте.

Готовясь к XXI МЮД'у мы должны прежде всего бороться за выполнение решений XI пленума ЦК ВЛКСМ: усилить требовательность к товарищам и к себе; вооружиться марксистско-ленинской теорией; изучать историю партии по первоисточникам; больше работать над повышением своей военной квалификации — это значит каждому сдать нормы на значок ГТО и «ВС» первой и второй ступени.

Еще больше работать над повышением своей квалификации, — работать с оценкой на «отлично».

Надо добиваться того, чтобы комсомолец был примером на производстве, ударником качества, образцом культуры, дисциплинированности и политически грамотным.

XXI МЮД' должен явиться днем смотра того, как мы реализуем речь т. КОСАРЕВА на XI пленуме ЦК комсомола перестраиваем свою работу.

Секретарь комитета ВЛКСМ Френкель.

ИСПРАВИТЬ НЕДОСТАТКИ ТЕХУЧЕБЫ

Записываясь в кружок техников я перед собой поставила твердую цель: пройти весь курс занятий без пропусков, добросовестно проработать весь материал, который будет дан каждому слушателю.

Я отлично понимала, что возрастные требования к техникам нашего Института требуют несравненно большего запаса знаний, чем имеется у каждого из нас.

К недостаткам курсов надо отнести в первую очередь то, что по некоторым предметам были сокращены программы следовательно группа не смогла детально пройти всего курса.

Вторым отрицательным фактом в техучебе является то, что наши квалифицированные научные работники не привлекаются к чтению лекций на наших курсах.

Руководство Института и бюро ИТС

должны поставить преподавателей в такие условия, чтобы преподавание на курсах было почетным занятием для каждого работника Института.

Мне кажется, что на дисциплину не было обращено достаточного внимания. Со стороны некоторых товарищей наблюдалось несерьезное отношение к техучебе, для ликвидации которого учебной частью не было принято никаких мер.

Мои пожелания для будущего учебного года сводятся к следующему. Термообработка, которую мы будем слушать в начале нового учебного года является очень серьезным и ответственным курсом, от которого зависит дальнейший технический рост слушателей. Поэтому отдел кадров должен подойти со всей серьезностью к подбору руководителя для чтения этого курса.

Курова.



Занятия семинара техников — отдела металлов.

ДАЙТЕ ДЕШЕВЫЙ И ВКУСНЫЙ ОБЕД

За последнее время наша столовая приобрела культурный вид. Совершенно бесспорно, что в этом отношении очень много сделано. Что же касается цен и качества, то здесь имеется весьма серьезное ухудшение, а цены на многие блюда близки к ценам ресторанов.

Простых обедов, как правило к часу дня уже не существует, так что приходится брать обеды порционными.

Вторые блюда, являющиеся несколькими названий стоят по 1 р. 46 к. В сущности оно состоит из рубленого мяса со стан-

дартным гарниром. Тушеная капуста постоянно красуется в меню.

Столовая включилась в конкурс и если дальше будет продолжаться ставка на отпуск обедов на дом, за счет предоставления дешевых обедов сотрудникам института вряд ли столовая может рассчитывать на успех в проходящем конкурсе. Ибо получить отличную оценку участника конкурса значит дать обед и вкусный и дешевый.

К.

ЗАВКОМА „ХАТА С КРАЮ“

В вихре резолюций и постановлений мы проглядели одну маленькую вещь, — это... обеденный перерыв...

Вам кажется, что обеденный перерыв никакого отношения не имеет к чуткому отношению к человеку?

Вы ошибаетесь!

Перерыв, да еще часовой при правильной постановке дела даст сотрудникам необходимый отдых, после которого, он должен работать еще интенсивней.

За последние полгода наша столовая приняла облик проходного двора. Обедать в ней все окрестные учреждения. Цаговские сотрудники имеющие свою столовую, по размерам раз в 10 превосходящую нашу, упорно втискиваются в

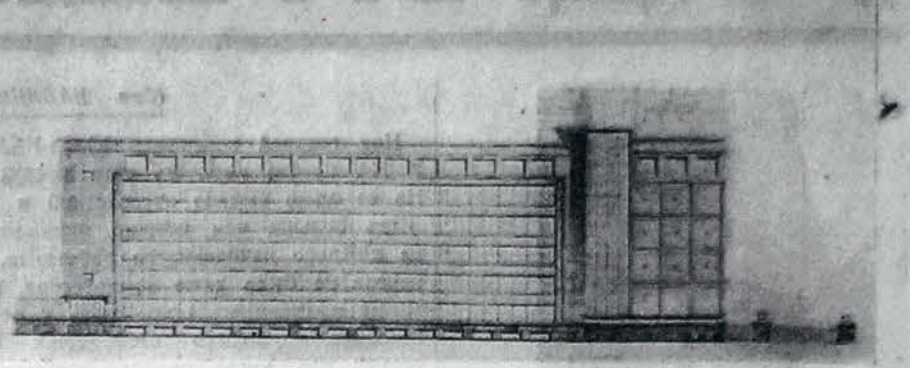
столовую говоря, что их обеды «никуда не годятся».

Сотрудники ВИАМ'а часами (не преувеличивая) стоят у столиков, ожидая пока посторонние дообедают.

Преступно тратится рабочее время, и производительность труда после 1—1½ часа бесперывных скандалов и рывания на «врагов», т. е. незвестных занимающих столики резко снижается.

Тов. Морозов. Скоро ли настанет конец? Вы наверно считаете, что создание элементарных порядков в столовой вас не касается?

Посетитель.



На снимке помещен главный фасад нового корпуса ВИАМ'а (Нач. 6-й стр. к-ры тов. Амитин).

Срок сдачи в эксплуатацию по плану — 1-е мая 1936 г., однако до настоящего момента темпы строительства остаются явно неудовлетворительными, несмотря на то, что строительный сезон подходит к концу.

Нет материалов, не хватает рабочей силы, для которой не создано нормальных, жилищных условий; не обеспечено строительство бараков и общежитий.

Недостаточность ассигнований также тормозит развертывание работ и овладение высокими темпами строительства, начатого еще в 1932 г., срывая окончание корпуса в текущем сезоне.

Партком еще 5 июня т. г. отметил эти недочеты и просил районный комитет партии обсудить вопрос о положении

строительства нашего корпуса на бюро РК.

Тов. Десятникову В. М. — поручено добиться от ГУАП'а дополнительных ассигнований, и к 15/VI закончить оформление договоров на все виды санитарно-технических работ (тепло-водо-газо- и электроснабжение).

Через нач. ГУАП'а тов. Королева должен быть также окончательно разрешен вопрос о бараках и общежитиях для рабочих нашего строительства. Возбуждено ходатайство перед ГУАП'ом о приравнении стр-ва корпуса № 123 к срочным объектам.

Выделенная для оказания техпомощи и наблюдения за ходом стр-ва комиссия в составе тт. Лиференко, Гусева и Френкеля, практической помощи строительству не оказала.

Профработу пронизать сталинской заботой о людях

Профсоюзная организация института проработала историческую речь тов. Сталина о кадрах во всех лабораториях, группах и наметила целый ряд мероприятий по реализации этой речи.

Неплохо проведена в 1934-35 г. учеба и гос.-тех. экзамен.

Большинство учащихся закончили ее с отметкой на «отлично» и «хорошо», но охват учебой был недостаточен.

Основной упор в 1935-36 уч. году мы должны делать на больший охват и отличное качество учебы.

По институту будут заниматься 3 группы инженеров, 5 групп техников, 1 группа лаборантов и 3 группы рабочих. Кроме этого 25—30 человек будут заниматься в районной школе взрослых по общеобразовательным предметам.

Сейчас уже имеется записавшихся в кружки по иностранным языкам 50 человек, из которых 29 человек из ХТО.

Слабо готовится к учебе отдел металлов. Второе не менее важное мероприятие по реализации речи тов. СТАЛИНА, это материально-бытовое и культурное обслуживание кадровиков и лучших работников, овладевших техникой.

За два с половиной месяца завкомом и бюро ИТС выдано 150 путевок на курорты в санатории и дома отдыха и 80 путевок в однодневный дом отдыха в Парк культуры и отдыха им. Горького. Количество мест в детсадах и яслях доведено до 27 — вместо прежних 12.

Увеличен фонд кассы взаимопомощи с 6000 руб. до 12 000.

Добились для работающих в химико-аналитической и микологической лабораториях 2-недельного дополнительного отпуска и для коррозионной и экспресс-лаборатории — 6 раб. дней и спецжир.

Работающие в горячих цехах имеют возможность получать обед по пониженным ценам. Оказана большая помощь через завком низкооплачиваемым и многодетным членам союза.

Завком имеет постоянные места в Зеркальном театре, Эрмитажа для лучших кадровиков-отличников.

Нет у нас теперь большого товарища, которому профорганизация не оказала бы моральной и материальной поддержки.

Вот пример чуткого отношения со стороны профорга ОГМ к тт. Ухаеву, Пучкову и Спасскому.

Разве не блестящим является пример чуткого и заботливого отношения к матери работнице тов. Малашиной оказанный профорганизацией, в розыскивании отца, скрывавшегося от содержания своего ребенка.

Завкомом предоставлена возможность лечения ударнице-профгору лаборатории тов. Федоровой.

Все ли мы сделали для того, чтобы реализовать повседневно, ежедневно, ежечасно слова великого вождя? Безусловно нет.

Нам еще предстоит большая работа. Разработаны программы для проф. семинара, общественных инспекторов, и страждеделатов, занятия по которым до сих пор не начались.

Мы имеем также примеры, когда профорг не изучают людей, не знают чем дышат люди. Напр. тов. Макаров — слесарь ОГМ не пошел ни к профгору, ни к партгору посоветоваться, поговорить, выложить все свои нужды, затруднения в работе, а решил уйти с работы никому об этом не сказав.

Партком осудил его поступок, но здесь кроме вины т. Макарова налицо и наша вина. Мы плохо знаем своих людей, не изучаем настроения их и нужды; не чутко относимся к ним, плохо помогаем, поэтому мы имеем такие случаи.

Мы должны постоянно заботиться о людях, растить их и помогать им в нужную минуту.

Ибо люди «решают все» — они являются нашим самым ценным капиталом.

Предзавком: Морозов И. Г.

„ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО“

Механические мастерские являются узким местом института. Мы сейчас имеем такое состояние когда мастерские лимитируют производственные отделы института. Они не справляются с тем количеством образцов, которые требуются исследователю.

Они не выполняют своих обязательств по изготовлению необходимых приборов, которые так нужны для постановки и производства необходимого исследователю эксперимента. Но начальник механических мастерских тов. Фанибо, вместо мобилизации всех ресурсов мастерских и преодоления отставания ничего не делает. Прекрасное правило о том, что «начальник — пример для подчиненного» товарищем Фанибо не выполняется. Тов. Фанибо злоупотребляет доверием, которое ему оказано в отношении учета рабочего времени. Он считает для себя зазорным, являться в мастерские к началу работ,

т. е. к 8 час. Раньше 11 часов его в институте не бывает. Уходит же тов. Фанибо из мастерских в 4 часа, а часто и раньше.

Технического указания или руководства от тов. Фанибо не добьешься. Вместо толкового и спокойного объяснения тов. Фанибо предпочитает материализовать присутствие любого числа людей. Больше всех достается мастеру и распределителю — тов. Гаврилову, на которого вальются все «шпильки» за неполадки в мастерских. Тов. Гаврилов прежде всего человек, и издевательства, которые учиняет над ним тов. Фанибо, совершенно недостойны. Людей надо тов. Фанибо воспитывать и учить. Голым администрированием, криками, а тем более матерщиной ничего не добьешься. За это попадаешь не только в газету, но очевидно и в партком.

Г. Пшеницын.

КОНКУРС НА АВИА-МАТЕРИАЛЫ

Ячейка Авианито ВИАМ'а решила провести общественный конкурс на высококачественные авиаматериалы.

Комитет авиаматериалов под председательством проф. Сидорина И. И. принял решение об открытии конкурса с 1 мая 1936 г., закончив работу жюри ко Дню авиации — 18 августа 1936 г.

Конкурс объявляется на следующие авиаматериалы, авиастали, алюминий, магниевые и антифрикционные сплавы, авиадерево и фанеру, а также на лаки и краски, клей, резину и пластмассы.

К конкурсу привлекаются также ячейки Авианито — заводов.

Для поощрения участников устанавливаются премии:

I премия по 20 000 р. всего 4 премии.

II премия по 10 000 р. всего 8 премий.

III премия по 5 000 р. всего 8 премий.

Средства предполагается получить в Центры комиссии по постройке агит-кадровых самолетов-гигантов.

Редактор М. Алексеенко. Зам. редактора М. Банков. Выпускающая В. Езерская.