

Отзыв

научного руководителя на соискателя ученой степени кандидата технических наук Загорских Ольги Анатольевны, выполнившей диссертационную работу «Формирование упрочненного слоя на поверхности труб из аустенитной нержавеющей стали для защиты от фреттинг-коррозии» по научной специальности 2.6.1. – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов (технические науки)

Загорских Ольга Анатольевна, 1980 года рождения, в 1999 году окончила обучение в ГБПОУ «Лысьвенский политехнический колледж» по специальности «Обработка металлов давлением» (очно, диплом с отличием). В 2004 году окончила обучение в ГОУ ВО «Пермский государственный технический университет» (г. Пермь) по специальности «Металловедение и термическая обработка металлов» (очно, диплом с отличием, квалификация «Инженер»). В 2024 году окончила аспирантуру НИЦ «Курчатовский институт» - ВИАМ по научной специальности 2.6.1. Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов (технические науки).

Областью научных интересов Загорских О.А. являются жаропрочные никелевые сплавы, технология изготовления полуфабрикатов, ремонта и восстановления деталей, установление причин разрушения деталей и поиск путей предотвращения разрушения.

С 2003 по 2011 годы Загорских О.А. работала в ОАО «ПАО-Инкар»/ ОАО «Стар», ЦЗЛ в должности ведущего инженера металлурга. С 2011 по настоящее время (более 13 лет) работает АО «ОДК-Пермские моторы»: с 2011 года - ведущим инженером-исследователем, начальником бюро металлографии, с 2018 года переведена на должность начальника исследовательского бюро металлографии экспериментально-металлургического цеха. В декабре 2023 года приказом по предприятию назначена на должность заместителя главного металлурга АО «ОДК-Пермские моторы».

На предприятии АО «ОДК-ПМ» Загорских О.А. активно занимается научной деятельностью, направленной на повышение ресурса серийных деталей и узлов авиационных и наземных изделий.

За период работы на предприятии Загорских О.А. зарекомендовала себя грамотным, высококвалифицированным специалистом и добросовестным работником. Она пользуется заслуженным авторитетом и уважением в коллективе цеха и предприятия. Загорских О.А. непрерывно повышает свой профессионализм и уровень знаний. Так в АО «ОДК-ПМ» Загорских О.А. стала призером заводского конкурса профессионального мастерства среди инженеров-исследователей, а в 2019 году награждена благодарственным

письмом администрации города Перми «За высокий профессионализм, компетентность и личный вклад в развитие авиационной промышленности».

Диссертация Загорских Ольги Анатольевна на тему «Формирование упрочненного слоя на поверхности труб из аустенитной нержавеющей стали для защиты от фреттинг-коррозии» выполнена в управлении главного металлурга акционерного общества «ОДК-Пермские моторы» (АО «ОДК-ПМ») и в лаборатории «Климатические, микробиологические исследования и пожаробезопасность материалов» Испытательного центра федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт авиационных материалов» Национального исследовательского центра «Курчатовский институт» (НИЦ «Курчатовский институт» - ВИАМ).

Основные результаты исследований имеют, несомненно, научную ценность. Достоверность результатов диссертационного исследования подтверждается использованием достаточного количества экспериментов современных методов исследования с использованием аттестованного, поверенного оборудования. При работе над диссертацией Загорских О.А. проявила себя как специалист, умеющий самостоятельно ставить задачу, проводить научные эксперименты, обрабатывать, структурировать и анализировать информацию, что позволило ей повысить стойкость к фреттинг-коррозии (ФК) и фреттинг-усталости (ФУ) трубопроводов из нержавеющей аустенитной стали 12X18H10T.

Личный вклад автора Загорских О.А. в получении результатов диссертационной работы заключается в постановке целей и задач на основе литературных данных, методической постановке работы, в планировании и проведении экспериментов, в личном участии при проведении опытов и экспериментов, построении графиков, установлении зависимостей, интерпретации полученных результатов и формулировании выводов.

Диссертант предложила, научно обосновала и доказала серией экспериментов эффективность метода повышения фреттинг-усталостной прочности шлифованных труб из аустенитной нержавеющей стали 12X18H10T путем выполнения (в качестве финишной обработки) гидродробеструйного упрочнения наружной поверхности труб стеклянной дробью и формирования на поверхности измененного упрочненного

За время обучения в аспирантуре НИЦ «Курчатовский институт» - ВИАМ Загорских Ольга Анатольевна проявила себя технически грамотным специалистом и продемонстрировала, что является сформировавшимся исследователем, свободно применяющим теоретические знания и практические навыки для решения сложных научных задач.

Загорских Ольга Анатольевна заслуживает ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 2.6.1. Металловедение и термическая обработка металлов.

Главный научный сотрудник лаборатории «Климатические, микробиологические исследования и пожаробезопасность материалов», доктор технических наук, доцент



Анатолий Борисович Лаптев

27.09.2024 г.

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт авиационных материалов» Национального исследовательского центра «Курчатовский институт», лаборатория «Климатические, микробиологические исследования и пожаробезопасность материалов»

Почтовый адрес: 105005, Россия, Москва, ул. Радио, д. 17;

Телефон: +7 (499) 263-88-70; +7 (499) 261-86-77;

e-mail: admin@viam.ru

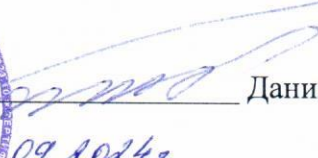
www.viam.ru

Подпись Лаптева Анатолия Борисовича удостоверяю:

Начальник управления «Научно-образовательная деятельность»

НИЦ «Курчатовский институт» - ВИАМ

кандидат технических наук, доцент



Данила Сергеевич Свириденко

27.09.2024 г.