

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Курносова Артема Олеговича на тему «Стеклопластик на основе расплавного полиимидного связующего полимеризационного типа для деталей авиационной техники с повышенной надежностью эксплуатации при температурах до 320 °С», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.17 – Материаловедение

Современные требования к авиационной технике, в том числе к силовым установкам, определяют необходимость применения высокотемпературных полимерных композиционных материалов (ПКМ). Свое применение они находят в различных типах конструкций, включая капоты двигателей, тепловые экраны, створки газогенератора и др. Одним из наиболее перспективных и востребованных теплостойких ПКМ для указанных деталей и агрегатов являются материалы на основе полиимидных связующих. Актуальность их использования определяется сочетанием высоких физико-механических показателей и стойкости к различным внешним воздействующим факторам, включая работоспособность в температурном диапазоне от минус 60 до плюс 350 °С и более. Ввиду выше изложенного работа Курносова А.О., посвященная разработка стеклопластика на основе расплавного полиимидного связующего, является, безусловно, крайне актуальной.

Автором для решения поставленной задачи:

- проведен анализ литературных данных в области высокотемпературных связующих и ПКМ на их основе;
- исследованы свойства расплавного полиимидного связующего и определены технологические режимы его нанесения на наполнитель;
- экспериментально установлены оптимальные технологические режимы и разработана технология формования стеклопластика;
- проведены сравнительные исследования стеклопластиков на основе расплавного и растворного полиимидных связующих;
- исследовано влияния внешних воздействующих факторов на микроструктуру и физико-механические характеристики стеклопластика на основе полиимидного связующего.

Практическая значимость работы состоит в полученных в ходе работы оптимальных температурно-временных и реологических параметрах переработки полиимидного связующего, которое обеспечивает нанесения связующего на армирующий наполнитель с минимальными отклонениями.

Автором также выпущена нормативная документация в виде технологических рекомендаций по формированию стеклопластика и технической инструкции на изготовление препрега стеклопластика, технических условий на препрег стеклопластика марки ВПС-72 и паспорт на стеклопластик.

Разработанный автором материал прошел опробование на предприятиях ПАО НПО «Наука» и ОКБ Сухого ПАО «ОАК», что готовит о перспективности его использования в составе теплонагруженных элементов конструкций.

Достоверность полученных результатов подтверждается использованием аттестованного, поверенного оборудования и современных стандартизованных методик, используемых при проведении экспериментов.

Несмотря на достаточно большой объем проведенных исследований, в качестве замечания можно отметить следующее: в автореферате (стр. 9) оценку влияния режима отверждения стеклопластика автор проводит по результатам ИК-спектроскопии, которая дает только качественную картину, при этом данные по определению степени отверждения и температур стеклования образцов не приводятся.

Однако указанное замечание не является критичным и не снижает ценности выполненной соискателем работы.

Диссертационная работа Курносова Артема Олеговича является законченным научно-исследовательским трудом, выполненном на высоком уровне и полностью соответствует требованиям пункта 9 «Положения о присуждении ученых степеней» ВАК РФ, утвержденного постановлением Правительства РФ от 24.09.2013 № 842, а ее автор, Курносов Артем Олегович, заслуживает присуждение ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.17 – Материаловедение.

Руководитель группы композиционных материалов
АО «Объединенной двигателестроительной корпорации»,
кандидат технических наук

А.Е. Сорокин

21.08.2013 г.

Подпись А.Е. Сорокина заверяю
И.о. заместителя руководителя
департамента кадровой политики

Г.А. Комарова

105118, г. Москва, проспект Будённого, д.16
тел.: +7 495 232-55-02, факс: +7 495 232-69-92
e-mail: info@uecrus.com

